

Factory Audit Report

Client	N/A	Service No	N/A
Supplier	N/A	Auditor	Lee
Factory	XXXXXX MACHINE MANUFACTURE CO.LTD	Audit Date	DEC 6 th 2012
Factory Contact	MISS FANG (sales manager)		

Important remarks

Se va a presentar un resumen con observaciones sobre los descubrimientos durante la inspección, tomando en consideración todos los detalles que le importan al cliente y otros detalles que se cubren en base de nuestras experiencias a través de hacer este tipo de servicios durante años en China. Así leyendo la primera hoja, el cliente ya podría tener una impresión sobre la seriedad del proveedor y encontrará más detalles sobre cada punto presentado en las páginas posteriores

Factory profile

General information		
1	Date of foundation	Cuándo se estableció la empresa del proveedor
2	Legal status	Si es una empresa privada o estatal
3	Location	Domicilio de operación y producción verificado
4	Area	Para evaluar el tamaño
5	Number of office staff	Número de empleados en la oficina
6	Total number of workers	Número de trabajadores en las líneas de ensamblaje
7	Factory Manager	Datos de la gerencia
8	Main products	Productos principales
9	Main market	Cuáles son sus mercados principales
10	Business license	Registro comercial
11	Annual turnover for the past 3 years	

Contact Person

12	Name	Verificar si la persona en contacto trabaja para la empresa
----	------	---

Title	
Internal Relationship	

Products / Markets Vamos a entrevistar con el proveedor para sacar información sobre			
Product type	Major customer name	Market location	Monthly Order Qty
Arch sheet roll forming machine	Cientes principales	Mercados principales	Volumen de compra
Arch sheet roll forming machine	N/A	Export market	5sets/ month

Como se trata de información confidencial, probablemente no vamos a tener toda la información solicitada pero siempre hacemos estas preguntas y tratar de sacar mayor información posible durante la visita auditoria

Recommendations / credentials				
Company name	Country	Contract	Products	Details
N/A (it's confidential)	N/A	N/A	N/A	N/A

Vamos a pedir referencias comerciales al proveedor

Related pictures: Fotos de las instalaciones	
<i>Building</i>	
	
Overview of the factory (no nameplate at the gate)	Gate of the factory



2 floors office building



1st workshop



Go over the 1st workshop



Go over the 1st workshop came to the back yard the 2nd work shop

Inside the office building



Nameplate of XXXX it's in the 1st floor of the office building.



Finger print work attendance checking machine



Sale team



Technician office 1



Products boards



Technician office 2



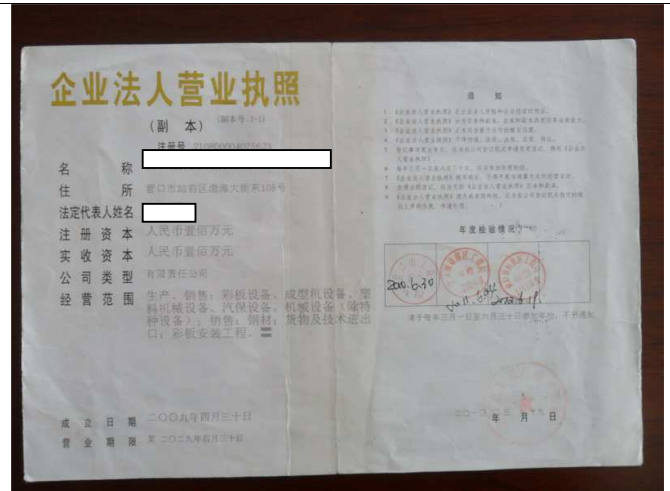
Dining-room



Kitchen

Related pictures: Se ponen fotos de los certificados del registro comercial del proveedor

License accreditation



Business license Registro Comercial

Duplicate of the business license



Tax registration certificate (issued by national tax bureau. Registro Fiscal)

Tax registration certificate (issued by local tax bureau)



Organization code registration certificate

Registration of foreign trade dealer



IN&EX port dealer declaration with the custom.

Related pictures: Fotos de las instalaciones de producción

Over view of the 1st workshop





Over view of the 2nd workshop





Specific Instructions from Client (Important)

Specific Instructions

El cliente pide que se mida el ancho del material que se alimenta (láminas)



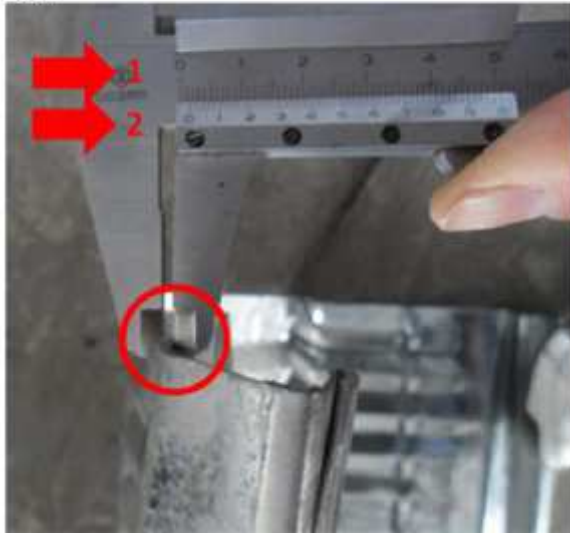
El cliente pide que se mida el ancho del producto acabado



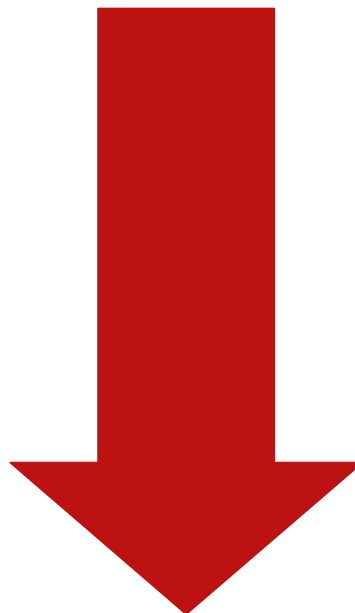
El cliente pide que se mida el espesor del producto acabado (0.61mm a 0.15mm)

0.61: **el proveedor no tenía preparado el material con este espesor para la inspección**

1.51



- Se usa una regla con precisión en micrón para medir el espesor del producto acabado
- La regla tiene dos graduaciones, una en milímetro y el otro en micrón como se indica por las dos flechas rojas en la foto a la izquierda, graduación 1 y 2
- El círculo rojo señala el espesor
- La foto por abajo muestra las graduaciones 1 y 2 con datos más claros
- La graduación en micrón cae entre las dos flechas rojas en la siguiente foto, donde las graduaciones encuentran en una línea recta, o sea entre 1.60 a 1.70



Production lines/Capacity

Revisión sobre el proceso de producción y las especificaciones del producto

Production Process						
Operation Name	Machine / Device Name (if no, "NO")	Machine count	Nb of Workers for this step	Nb of Workers / Machine	Nb pcs / Hour / Machine (1 Pc = 1 Final Unit Product)	Total Step Capacity (Pcs per week)
Mechanical processing	Lathe & other machine	50	50	1	Depends on the workpiece	N/A
Spare parts	NO		3		N/A	N/A
Assembling	NO		20		N/A	N/A
Cleaning Puttying Painting	NO		10		N/A	N/A
Testing	NO		4		N/A	N/A
OVERALL CAPACITY = Minimum Step Capacity (Pcs per month):					10 PCS /month over 100 PCS / year (According to the factory)	

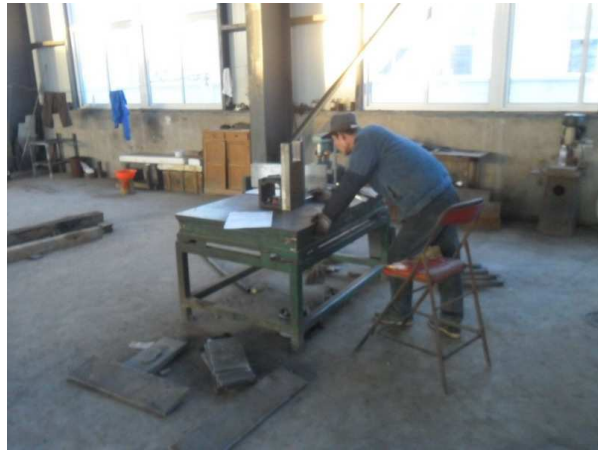
Si hay producción el día de hacer la inspección, vamos a tomar fotos para incluir en el reporte

Daily output check (first check when arriving in factory – last check when leaving):

Is there a running production in the factory during the Audit?

Yes No

Picture(s)



START

FINISH

Check total time

N/A	N/A	N/A
Raw material	Raw material	Consumption
N/A	N/A	N/A
Finished products	Finished products	Output
N/A	N/A	N/A



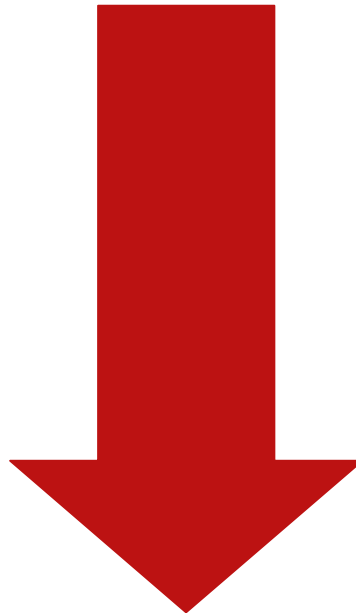
Lead times for client's production: Información sobre la Capacidad Productiva

According to	Factory	Auditor check
Raw material supply capacity:	Sufficient supply for production	N/A
Production weekly capacity:	3 PCS	N/A

General comments from auditor about production process



There are around 50 PCS of every kinds of machine including 3 PCS CNC lathe and 1 CNC milling machine, and skillful technicians and worker. BOHAI has sufficient production capacity for handling domestic and export orders.





Otras observaciones importantes



Factory Facilities / Machinery Conditions

Revisión de condiciones de operación de las maquinarias de producción

Machines for production			
Machine Name, Brand, Country of Origin	Picture	Count	Comments (machines conditions and age, location in the factory)
CNC LATHE Brand: SMTCL NC 100 CHINA		3	In good condition Age N/A in the 1 st workshop
CNC milling machine Brand:		1	In good condition Age N/A in the 1 st workshop
Band saw Brand:		3	In good condition Age N/A in the 1 st workshop

<p>Planer CHINA</p>		<p>2</p>	<p>In good condition Age N/A in the 2nd workshop</p>
<p>Lathe Brand:</p>		<p>15</p>	<p>In good condition Age N/A in the 2nd workshop</p>
<p>Grinding machine</p>		<p>1</p>	<p>In good condition Age N/A in the 2nd workshop</p>
<p>Radial drill CHINA</p>		<p>2</p>	<p>In good condition Age N/A in the 2nd workshop</p>

Condición de la bodega del proveedor

Warehouse condition

Picture(s)



Comment(s) :
Comentarios

Quality Assurance System & Related Certificates

Revisión del sistema de control de calidad interno del proveedor

Export license	
Date of the license:	Certificate NO. 210XXXXX Date issued: 2008-7-2
<i>Picture(s)</i>	Comments: legal for export business

Quality system management		
ISO9000 series:	Yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	Comment: no relevant certification
Others: _____	Yes <input type="checkbox"/> No <input checked="" type="checkbox"/>	Comment:
None: <input checked="" type="checkbox"/>		

END